

**Ogólne warunki dostaw zbrojeń prefabrykowanych (OWDZ) opracowane przez Komisję ds.
prefabrykacji zbrojeń budowlanych PUDS (Rev.01:07.06.2011)**

1. Definicja elementu zbrojarskiego

1. Element zbrojarski jest to najmniejsza, niepodzielna część zbrojenia konstrukcji, wykonana ze stali zbrojeniowej ciętej i giętej, z prętów lub z kręgów, prosta lub wygięta zgodnie ze specyfikacją projektową, stanowiąca zbrojenie pojedyncze bądź wchodząca w skład szkieletu zbrojeniowego, odpowiadająca wymaganiom normy PN EN ISO 4066.

2. Specyfikacja stali do produkcji elementów zbrojarskich

1. Produkcja elementów zbrojarskich odbywa się ze stali zbrojeniowej klasy AIIIIN w następujących średnicach : fi 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 28, 32mm.

2. Maksymalna długość pojedynczego pręta wynosi 12m

3. Realizacja zamówień

1. Przed złożeniem pierwszego zamówienia, Zamawiający składa Wykonawcy obustronnie uzgodniony Harmonogram dostaw elementów zbrojarskich zwany dalej Harmonogramem, na dany projekt objęty umową. Harmonogramy te będą aktualizowane przez Zamawiającego w cyklach miesięcznych odpowiadającym miesiącom kalendarzowym. W przypadku nieotrzymania zaktualizowanych Harmonogramów, Wykonawca może odmówić realizacji poszczególnych zamówień.

2. Zamówienie jednostkowe musi być złożone przez Zamawiającego na minimum 7 dni roboczych przed planowaną dostawą elementów zbrojarskich. Zamówienie winno zawierać rysunek konstrukcyjny wykonawczy wraz z wykazem stali.

Wymiarowanie elementów zbrojarskich jest liczone na zewnątrz figur, rozliczenie przeprowadzane jest wg. ciężarów teoretycznych.

3. Terminy wykonania danego zamówienia ulegają przesunięciu z powodu błędów w dokumentacji technicznej lub wprowadzonych na piśmie przez Zamawiającego i/lub projektanta poprawek, zmian i korekt. W takim wypadku termin realizacji danego zamówienia wynosi 7 dni roboczych od daty dostarczenia przez

Zamawiającego poprawionej dokumentacji.

4. W przypadku realizacji zamówienia w okresie do 3 dni roboczych dolicza się dopłatę w wysokości 15 % wartości zamówienia. Zamówienie złożone po godzinie 12.00 w południe traktuje się jak zamówienie złożone następnego dnia.

5. Maksymalne gabaryty elementów zbrojarskich zostają określone na 2,4 m x 2,4m x 12 m. Jeżeli projekt techniczny zawiera elementy o wymiarach większych wówczas Zamawiający zobowiązany jest dokonać zmian w projekcie. Jeżeli nie będzie to możliwe, Zamawiający odbierze ponadgabarytowy wyrób własnym transportem lub poniesie koszty transportu specjalnego. Wykonawca zastrzega sobie możliwość indywidualnej wyceny dla tego rodzaju elementów zbrojarskich – ponadgabarytowych, jak również ustalenia indywidualnych terminów realizacji.

6. Maksymalna ilość elementów zbrojarskich do realizacji w ciągu doby wynosi 40 ton.

7. Minimalny tonaż jednostkowej dostawy określa się na 20 ton. W przypadku zamówień o niższym tonażu, Wykonawca uprawniony jest do doliczenia dopłaty tytułem kosztów transportu.

8. Rozładunek zbrojenia jest po stronie Zamawiającego, jest nieodpłatny i może trwać nie więcej niż 2 godziny. Za każdą następną godzinę rozładunku nalicza się opłatę w wysokości 100 zł netto za każdą rozpoczętą godzinę.

9. Zamawiający zapewni odpowiedni stan dróg dojazdowych, wjazd i wyjazd do miejsca dostawy zamówionych elementów zbrojarskich. W przypadku ograniczeń czasowych i strefowych w ruchu samochodów ciężarowych, Zamawiający zobowiązany jest dostarczyć Wykonawcy pozwolenia na wjazd samochodów ciężarowych do strefy objętej zakazem. W razie nie wywiązania się przez Zamawiającego z powyższego obowiązku, Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia w realizacji zamówienia.

10. Termin realizacji może ulec przesunięciu w przypadku działania siły wyższej, w szczególności: strajków, blokady dróg i ulic, obniżonej lub zbyt wysokiej temperatury powietrza, obfitych opadów atmosferycznych, awarii lub katastrofy budowlanej.

4. Rozliczenie dostaw

1. Rozliczanie należności za dostawy elementów zbrojarskich będzie się opierało na ilościach faktycznie dostarczonych przez Wykonawcę - wg dokumentów WZ.

2. Kontrola ilościowa realizacji zamówienia następuje każdorazowo przy dostawie poprzez potwierdzenie dokumentów WZ przez Zamawiającego.

3. Reklamacje jakościowe dotyczące kształtów i wymiarowania elementów zbrojarskich muszą być zgłoszone przez Zamawiającego w ciągu trzech dni od daty dostawy. Zgłoszenia reklamacyjne zgłoszone po tym terminie nie będą przez Wykonawcę rozpatrywane.
4. Dostawy w ramach postępowania reklamacyjnego będą realizowane w terminie 3 dni roboczych od daty zgłoszenia.
5. W przypadku opóźnienia w dostawie reklamowanych elementów zbrojarskich Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę w wysokości 1 % wartości reklamowanych elementów zbrojarskich za każdy dzień zwłoki.
6. Maksymalna wysokość kar, o których mowa w ust. 5 niniejszego paragrafu, nie może przekroczyć 10 % wartości netto reklamowanych elementów zbrojarskich.

5. Dokumenty jakościowe

1. Dla wykonanych elementów zbrojarskich Wykonawca zobowiązany jest wystawić „oświadczenie dostawcy lub producenta” wraz z atestami hutniczymi na użytą stal do produkcji elementów zbrojarskich.
2. Ewentualne badania stali użytej do produkcji elementów zbrojarskich obciążają Zamawiającego.

6. Fakturowanie

1. Fakturowanie dostarczonych elementów zbrojarskich odbywa się po każdej dostawie. Podstawą do wystawienia faktury VAT za dostawę elementów zbrojarskich jest dokument WZ potwierdzony przez przedstawiciela Zamawiającego.
2. Termin płatności faktur wynosi 30 dni od daty wystawienia faktury. Termin zapłaty jest terminem uznania rachunku bankowego Wykonawcy. Płatności są dokonywane w wysokości 100 % wartości faktury brutto.
3. Za nieterminowe regulowanie należności z tytułu wykonania umowy przez Zamawiającego, Wykonawca dolicza odsetki w ustawowej wysokości.
4. W przypadku przekroczenia przez Zamawiającego terminu płatności o 7 dni, kolejne dostawy zostają wstrzymane do czasu uregulowania należności przez Zamawiającego. Przekroczenie terminu płatności o 14 dni może skutkować wypowiedzeniem umowy przez Wykonawcę z winy Zamawiającego.
5. W przypadku odstąpienia od umowy Wykonawca sporządzi protokół z produkcji w toku oraz inwentaryzację

gotowych elementów zbrojarskich. Wykonawca wzywa pisemnie Zamawiającego do dokonania inwentaryzacji. W przypadku, gdy Zamawiający w terminie 3 dni nie zgłosi udziału w inwentaryzacji (i nie przystąpi do sporządzenia inwentaryzacji), inwentaryzację taką sporządza sam Wykonawca a protokół z niej przesyła Zamawiającemu wraz z fakturą VAT za wytworzone elementy zbrojarskie na uzgodnionych w umowie warunkach, a po jej zapłacie, może je odebrać Zamawiający.